

Epifanes Multiguard

TOPLICHT Art-Nr. 2046-204

4 Liter schwarz

Teerfreie schwarze Schiffsfarbe für blanke Stahloberflächen und Pflege von existierenden Teer- und Bitumenfarben. Hervorragende Haftung auf Stahl - mit genügend Rautiefe- und vorbehandelten Teer- und Bitumenschichten. Farbtonfest und beständig gegen Gasöl und wechselnde Einflüssen von Wasser und Luft.

Type	physisch trocknend
Farbton	Schwarz
Glanz	Halbglanz
Verpackung	4 Liter, 10 Liter und 20 Liter
Dichte	1,00 kg/dm ³
Ablieferungsviskosität	120-130 Sekunden Din Cup 4 mm.
Feststoffgehalt	55 ± 2 Vol.% (Mischung)

Trockenzeiten

bei 20°C / 65% RLF

Staubtrocken	Klebfrei	Überstreichbar
15 Minuten	45 Minuten	12 Stunden

Verarbeitung

	Konventionell	Airless	Pinzel
Vol.% Verdünnung	10 - 15	5	0 - 5
Düsenöffnung	1,5 - 2,0 mm	0.015" - 0.021"	
Druck in Bar	3 - 4	100 - 150	
Viskosität Din Cup 4 mm	20 - 24	60	120

Verdünnung

Spritze: Airless	Epifanes D-100 Verdünner
Spritze: Luft	Epifanes 1K- Spritzverdünnung
Pinzel:	Epifanes Farbverdünner

Ergiebigkeit theoretisch: 5m² pro Liter bei 100 µm Trockenschichtdicke.
Ergiebigkeit praktisch: Abhängig von vielen Faktoren, wie z.B. Auftragsverfahren, Untergrundbedingungen, Saugkraft des Holzes, Bedingungen während der Verarbeitung, Materialverlust u.s.w.

Empfohlene NSD p. Schicht:

Spritzen: 200 - 400 µm übereinstimmend mit 100 - 200 µm Trockenschichtdicke.
Rollen: 100 - 200 µm übereinstimmend mit 50 - 100 µm Trockenschichtdicke.

Import/Distribution: M.u.H. von der Linden GmbH, An der Windmühle 2, D-46483 Wesel, Tel. 0281-338300, Fax 0281-3383030
Internet: <http://www.vonderlinden.de>, e-mail: service@vonderlinden.de
Epifanes Multiguard.lwp 11.08.2010

Verarbeitungsvorschriften:

- Die erste Schicht auf blankem Stahl und aufgeraute und/oder angeweichte (klebrige) Teerschichten mit ca 20 - 25 % EPIFANES 1K Spritzverdünnung oder mit Waschbenzin verdünnen und mit einem steifen Pinsel auftragen.
- Folgende Schichten locker mit einem Farbbroller (kurzhaarigen Lammfell-Roller oder Lammfell) auftragen.

Andwendungsgebiet: Stahl (und Holz) unter und über der Wasserlinie

Untergrundbedingungen: in jedem Fall sauber, fett- und staubfrei

Unbehandelt: Oberflächenrauheit SA 2-2 ½, sauber, trocken und staubfrei

Grundierungen: Sauber, gut angeschliffen, staubfrei

Existierende Teerschicht: Salz und sonstige im Wasser lösliche Verschmutzung entfernen mit Hochdruckreinigung. Fett und Öl entfernen. Schicht anweichen mit Verdünnungsmittel und/oder anrauen mit Korn 60.

Verarbeitungshinweise:

- Die Temperatur bei der Verarbeitung und der Trocknung sollte minimal 5°C und die relative Luftfeuchtigkeit maximal 85% betragen.
-

Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.

Import/Distribution: M.u.H. von der Linden GmbH, An der Windmühle 2, D-46483 Wesel, Tel. 0281-338300, Fax 0281-3383030
Internet: <http://www.vonderlinden.de>, e-mail: service@vonderlinden.de
Epifanes Multiguard.lwp 11.08.2010