

Epifanes 2-K Klarlack PP Extra

Klarlackssystem für Innen - z.B. Möbel, Türen, Tafelwerk, Dielen, Tische, Anrichten usw. Starkschichtiger Grundaufbau im Innen- und Außenbereich -hohe Füllkraft - schneller Schichtaufbau. Sperrgrund für ölige und fetthaltige Holzsorten, z.B Teak, Iroko und Oregon Pine. Wasserbeständig und widerstandsfähig gegen alkoholische Getränke und schwache Konzentrationen von Chemikalien. Gute Elastizität, Härte und Schlagfestigkeit. Ausgezeichnete Haftung auf Massivholz, Sperrholz und Furnier. Die Glanzerhaltung im Innenbereich ist ausgezeichnet.



Type	Trocknung durch Reaktion.	TOPLICHT Art-Nr. 2063-901 2 Liter klar Art-Nr. 2063-902 10 Liter klar
Basis	Alkydharz und Isocyanat.	
Farbton	Klar	
Glanz	Hochglanz	
Dichte	1.05 kg/dm ³ (Mischung)	
Verpackung	2 Liter	
Feststoffgehalt	45±2Vol.% (Mischung)	
Mischungsverhältnis in Volumen	1 Teil Komponente A (=Basis) : 1 Teil Komponente B (=Härter)	
Induktionszeit bei 20°C.	15 Minuten	
Topfzeit Mischung bei 20°C	8 Stunden	

Trockenzeiten bei 20°C / 65% RLF

Staubtrocken	Klebfrei	Schleifbar
1 Stunde	5 Stunden	20 Stunden

Nass auf nass Verarbeitung

Pinself	Spritzen
5 Stunden	2,5 Stunden

Verdünnung

Streichen und Spritzen: Epifanes Verdünnung für 2-K Klarlack PP

Nach Mischung der Komponenten beifügen. Menge abhängig von der Temperatur der Farbe und der Umgebung.

	Luftspritze	Pinself
Vol.% Verdünnung	10 - 15	5-10
Düsenöffnung	1.3 - 1.5 mm	0-5
Druck in Bar	2 - 3	0-5
Viskosität Din Cup 4 mm	16 - 20	35 - 40

Ergiebigkeit theoretisch Ergiebigkeit praktisch

14 m² pro Liter bei 30 µm Trockenschichtdicke
 Abhängig von vielen Faktoren wie z.B. Auftragsverfahren , Bedingungen während der Verarbeitung, Saugfähigkeit des Holzes und sonstigen Untergrundbedingungen, Materialverlust usw.

Verarbeitungshinweise

Beide Komponenten ca. 15 Minuten vor der Verarbeitung mischen und stehen lassen. Nach etwa 15 Minuten auf die gewünschte Verarbeitungsviskosität bringen. Nach der Mischung ist der Lack streichfertig; wenn nötig 0-5% verdünnen. Pinsel langhaarig und flach.

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur während des Auftrags und der Trocknung mindestens 10°C, relative Luftfeuchtigkeit maximal 75%. Bei einer Verarbeitung und Trocknung unter 10°C werden die mechanischen Eigenschaften (Haftung, Härte und Chemikalienbeständigkeit) nicht oder erst später erreicht.

Sicherheitsmaßnahmen

Verarbeitungsfertige Anstrichstoffe die Isocyanate enthalten, können eine Reizwirkung auf die Schleimhäute, besonders auf die Atmungsorgane ausüben und Überempfindlichkeitsreaktionen auslösen. Beim Umgang mit isocyanathaltigen Anstrichstoffen sind alle Maßnahmen für lösemittelhaltige Anstrichstoffe sorgfältig zu beachten. Insbesondere dürfen Spritznebel und Dämpfe nicht eingeatmet werden. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Bei unzureichender Belüftung geeignetes Atemschutzgerät anlegen.

Untergrundbedingungen

Holzinhaltstoffe können während und nach der Lackierung Probleme verursachen, wie z.B. verzögerte Trocknung, Verfärbung und Ablätterung. Problemen dieser Art ist jedoch mit einer richtigen Vorbehandlung vorzubeugen. Die Holzoberfläche soll tüchtig gereinigt und entfettet werden, mit einem geeigneten Entfettungsmittel, wie z.B. Epifanes Thinner oder Epifanes 1-K Spritzverdünnung. Für Hartholz übrigens nie Wasser oder wasserhaltige Lösungen anwenden, weil diese die Inhaltstoffe in den Holzfasern aktivieren können. Oberfläche mit Trockenschleifpapier schleifen und mit Handfeger oder Staubsauger staubfrei machen. Holz enthält immer Feuchtigkeit. Die Holzfeuchtigkeit soll maximal 13% bis 15% betragen, bevor man mit der Lackierarbeit anfängt. Zu feuchtes Holz soll zuerst gut getrocknet werden.

System Außenbereich (inkl. Teak):

Grundaufbau

Schichtzahl	Verdünnung	NSD	TSD	Trockenzeit	Schleifen
1	5 - 10%	-	-	< 24 Stunden	siehe **
1	5%	40	15	24 Stunden	trocken 280
1	0 - 5%	70	30	24 Stunden	nicht
1	5%	70	30	24 Stunden	

**Die nasse Schicht kann mit 320-er Nassschleifpapier ohne Wasser eingeschleift werden.

1-K UV-Oberflächenschutz mit Epifanes Bootslack klar

4-te Schicht Grundaufbau mit Trockenschleifpapier Korn 220 schleifen.

1	0 - 5%	60	30	24 Stunden	nass 400
1	0 - 5%	60	30	24 Stunden	nass 400
1	0 - 5%	60	30	24 Stunden	-

2-K UV-Oberflächenschutz mit Epifanes Polyurethan klar

4-te Schicht Grundaufbau mit Naßschleifpapier Korn 320 schleifen.

1	0 - 5%	70	30	24-48 Stunden	nicht
1	0 - 5%	70	30	24-48 Stunden	nicht
1	0 - 5%	70	30	-	-

System Innenbereich:

Hochglanzsystem

Für Systemaufbau siehe Grundaufbau Außenbereich.
Abhängig von u.a. der Saugkraft des Holzes können weitere Schichten notwendig sein.

Seidenglanz Endlackierung

nachschleifen	Trockenschleifpapier 220	Naßschleifpapier 320
Schichten	2	2
und/oder	Epifanes Seidenglack klar	Epifanes Poly-urethane klar seidenglan

Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.