

Technische Daten



Epifanes Hartholzlacköl

Traditioneller Öllack, besonders geeignet für die beständige Beschichtung von öligen und fetthaltigen Hartholzsorten (z.B. Teak) und amerikanischem Nadelholz. Perfekte Alternative für die intensive Pflege bei Anwendung von reinen Ölsystemen. In einem Gesamtanstrichaufbau von maximal 5 Schichten wird ein fett- und ölregulierendes Klarlacksystem aufgetragen, beim weiteren Aufbau bildet sich ein dichter Film. Wenn der nächste Anstrich innerhalb von 72 Stunden aufgetragen wird, ist kein Zwischenschleifen erforderlich. Lange Wasser- und Wetterfestigkeit und Dauerelastizität.

Type	Lufttrocknend		
Basis	Holzöl / Phenolharz /Alkydharz und Regulierungsstoffe.		
Farbton	Klar Amber		
Glanz	Hochglanz	TOPLICHT Art-Nr. 2051-050	500 ml
Dichte	0.92 kg/dm ³	Art-Nr. 2051-001	1 liter
Ablieferungsviskosität	40 Sekunden Din Cup 6 mm.		
Feststoffgehalt	50 ± 2 Vol. %		

Trockenzeiten

bei 20°C / 65% RLF

Staubtrocken	Schleifbar	Überstreichbar
3 Stunden	24 Stunden	24 Stunden

Verarbeitung

Pinself, eventuell Luftspritze

	Luftspritze	Pinself
Vol.% Verdünnung	15 - 20	0-5
Düsenöffnung in mm	1.5 - 1.8	
Druck in Bar	2 - 3	
Viskosität Din Cup 4 mm	20 - 24	

Verdünnung

Spritze	Epifanes 1-K Spritzverdünnung
Pinself	Epifanes Farbverdünner

Ergiebigkeit theoretisch: 15 m² pro Liter bei 35 µm Trockenschichtdicke.

Ergiebigkeit praktisch: Abhängig von vielen Faktoren wie z.B. Auftragsverfahren, Rauheit und Saugkraft des Holzes, Materialverlust, Bedingungen während der Verarbeitung usw.

Empfohlene NSD pro Schicht: 60-70 µm, übereinstimmend mit 30 - 35 µm Trockenschichtdicke.

Verarbeitungsvorschriften

Nicht nass auf nass verarbeiten. Den Auftrag einer höheren Nassfilmdicke als oben empfohlen vermeiden, um Läufern, Trocknungsproblemen und Kraterbildung vorzubeugen. Genaue Trockenzeiten einhalten. Für einen notwendigen Gesamtanstrichaufbau sollen frische Lackschichten immer nur leicht zwischengeschliffen werden, ohne Anwendung einer Schleifmaschine.

Empfohlenes System: Pinsel, bei öl- und fetthaltigen Holz

x Schicht	Verdünnen	Trocknung	Schleifen mit:
1	10 %	24 St.	Trockenschleifpapier 280-320
4-5	0-5%	24-72 St. nach 72 St.	nicht Nassschleifpapier 400

nicht öl- und fetthaltige andere Hölzer

Gesamtanstrichaufbau: 1 Grundschicht und minimal 6 Schlußschichten

Anwendungsgebiet Holz über der Wasserlinie. Innen und aussen. Speziell geeignet für eine dauerhafte Beschichtung von öligen und fetthaltigen Holzsorten.

Untergrundbedingungen

Holz: intakt, trocken, fettfrei, geschliffen, staubfrei - Feuchtigkeit < 15%

Öl- und

Klarlackschichten: sauber, gut geschliffen, staubfrei

Verarbeitungshinweise

- Die Temperatur der Farbe, des Materials und der Umgebungsluft während der Verarbeitung und Trocknung mindestens 8°C und relative Luftfeuchtigkeit maximal 85%.
 - Nicht in vollem Sonnenschein oder starkem Wind verarbeiten.
 - Unter diesen Umständen findet eine schnelle Verdunstung des Lösungsmittels statt, wobei ein optimaler Verlauf der Farbe verhindert wird oder zu viel Lösungsmittel beigefügt werden muß.
-

Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.
