

SEAJET 117 MULTIPURPOSE EPOXY PRIMER

Produktbeschreibung

Seajet 117 Multipurpose Epoxy Primer ist eine zweikomponentige, schnell trocknende und leicht zu verarbeitende Epoxidgrundierung. Bereits bei 4 Anstrichen mit der Rolle wird ein dauerhafter Osmoseschutz erreicht. Einsetzbar als Grundierung für nachfolgende Antifoulinganstriche und Lackierung mit zweikomponentigen Endlacken. Idealer Erstanstrich auf GFK.

Produktdaten

Farbton	Silber Grau (vorzugsweise unter Wasser) und Weiß (vorzugsweise über Wasser)
Flammpunkt	32°C
Volumefestkörper %	45 ±2
VOC (theoretisch)	443 g/l.
Verpackungseinheiten	1lt, 2.5lt, 5lt, 20lt set
Mischungsverhältnis	2-Dosen Gebinde

Verarbeitungshinweise

Verdünner	SEAJET THINNER E
Verarbeitungsmethoden	Airless spritzen, Pinsel, Rolle*
Konditionen	Ambient temperature min. 5°C - max. 35°C Max. Luftfeuchtigkeit 85% R.H. Produkttemperatur min. 5°C - max. 35°C Untergrundtemperatur min. 7°C - max. 35°C
Zum spritzen	Düsentyp Graco 719, 619, 617, 519 Ausgangsdruck: 15.0 - 18.0 MPa Verdünnung: 0 - 5% (nach Volumen)
Ergiebigkeit	10,0 m²/l (Theoretisch)
Empfohlene	
Trockenfilmstärke pro	Wet (µm) 100
Anstrich	Dry (µm) 45
Untergründe	GFK, Holz, Stahl, Aluminium and alloys.
Voranstrich	Beachten Sie auch die Untergrund Vorbehandlung.
Folgeanstrich	Alle Seajet antifoulings.
Mischen	Härter der Basis beim Durchmischen zugeben. Vor Gebrauch gut verrühren.
Mixing ratio	Basis: 67 Härter: 33 (nach Volumen) Basis: 73 Härter: 27 (nach Gewicht)
Anmerkungen	*Filmschichtdicke und Ergiebigkeit sind abhängig von der Verarbeitungsmethode.

Untergrund Vorbehandlung

Entfetten und reinigen Sie die zu beschichtenden Flächen mit SEAJET THINNER E, um jegliche Verschmutzung zu entfernen.

Unbehandeltes GFK: schleifen Sie mit Sandpapier P80, danach nochmals reinigen.

Tragen Sie 2 bis 3 Anstriche SEAJET 117 auf um die benötigte Minimum-Filmschichtstärke von 150 µm DFT zu erhalten.

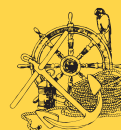
Für einen ausreichenden Osmoseschutz empfehlen wir 4 bis 5 Anstriche.

Unbehandeltes Aluminium und legierungen: schleifen Sie mit Sandpapier P80, danach nochmals reinigen.

Tragen Sie 3 bis 4 Anstriche SEAJET 117 auf um die benötigte Minimum-Filmschichtstärke von 200 µm DFT zu erhalten.

Stahlrumpfe und Metallkiele: sandstrahlen Sie nach Standard SA 2.5 oder mechanische Vorbehandlung der unbehandelten Flächen durch Schleifen.

Tragen Sie 4 bis 5 Anstriche auf um die benötigte Minimum-Filmschichtstärke von 250 µm DFT zu erhalten.



SEAJET 117 MULTIPURPOSE EPOXY PRIMER

Trocken-/Überarbeitungszeiten

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 50 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 50 µ)	Induction time	Verarbei- tungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
5 °C	Staubtrocken: 1 Std. Trocken: 12,5 Std.	Min.: 10 Std. Max.: -	-	24 Std.	-	* 28 Tage
10 °C	Staubtrocken: 30 min Trocken: 8 Std.	Min.: 5 Std. Max.: -	-	18 Std.	-	* 28 Tage
20 °C	Staubtrocken: 25 min Trocken: 5 Std.	Min.: 2 Std. Max.: -	-	10 Std.	-	* 28 Tage
30 °C	Staubtrocken: 20 min Trocken: 1.5 Std.	Min.: 1 Std. Max.: -	-	8 Std.	-	* 28 Tage

Anmerkungen: *Die genannte maximale Überarbeitungszeit bezieht sich auf SEAJET Antifouling.
Die maximale Überarbeitungszeit von SEAJET 117 mit sich selbst ist unbegrenzt.
Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke.

Allgemeine Information

Lagerung

Lagerung in trockenen, kühlen und gut durchlüfteten Räumen ohne Sonneneinstrahlung. Behälter müssen fest verschlossen sein. Vorsichtig handhaben.

Transport

Das Produkt während des Transports in einem sicher verschlossenen Behälter transportiert werden.

Lagerfähigkeit

Mind. 3 Jahre bei 20°C

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation gelangen lassen; dieses Produkt und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen.

Zusätzliche Information

Weitere Informaitonen finden Sie auf www.seajetpaint.com

Sicherheitshinweise

Sicherheitsmaßnahmen und zusätzliche Informationen finden Sie auf dem Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V., das auf Anfrage verfügbar ist. Mindest-Sicherheitsvorkehrungen im Umgang mit Farben sind:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Haftung

Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.