

Epifanes Epoxy Finishing Filler

Schrumpffreier, feiner Epoxy Spachtel

Type Chemisch härtend

Basis Lösemittel- und Phenolfreies Epoxidharz

Produktbeschreibung Ein sehr widerstandsfähiger, chemikalienbeständiger Epoxy Spachtel, mit einem geringen Gewicht. Sehr fein und schrumpffrei mit geringem Geruch. Nur in dünnen Schichten auftragen.

Anwendungsbereich GFK/Gelcoat - Stahl - Holz - Aluminium: Ein feiner Epoxy Spachtel zum Auftrag über Epifanes Epoxy Filler 1500, in einem 2 Komponenten Farbsystem über und wenn notwendig unter der Wasserlinie

Farbton Hellgrau (gemischtes Produkt)

Dichte bei 20°C. 1,70 kg/dm³

Verpackung 750ml

Haltbarkeit In geschlossenem Originalgebinde, in dunkler Umgebung, bei Temperaturen zwischen 5 - 25°C, ca. 1 Jahre

Mischungsverhältnis

	Nach Volumen	Nach Gewicht
Basis Komponente A	100	100
Härter Komponente B	50	50

Hinweise zum Mischen

Beide Komponenten vor dem Zusammenmischen separat aufrühren. Anschließend bis zum Erreichen einer gleichmäßigen Färbung mischen.

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: Min. 12°C - Max. 28°C
 Luftfeuchtigkeit: Min. 50% - Max. 75%

Verdünnung

Nicht verdünnen

Werkzeuge

Spachtelklingen

Ergiebigkeit @1/2mm Schichtstärke

750ml / 4m²

Untergrundvorbereitung

Auf geeignetes, entfettetes und angeschliffenes Primer System auftragen. Nicht direkt auf rohen Stahl oder Aluminium auftragen. Der Auftrag zwischen zwei Primer Schichten wird empfohlen. Alle Oberflächen müssen trocken, sauber und frei von Wax, Öl oder anderen Kontaminationen sein.

GFK/Gelcoat	Stahl	Holz	Aluminium
Min. 14 Tage durchgehärtet, mit Epifanes Polyester Entfetter entfetten, anschleifen mit P220-280	Frei von Rost, gut entfettet und grob angeschliffen mit P60-80	Entfettet mit 1 Komponenten Spritzverdünnung und angeschliffen mit P-220-240	Gut entfettet und grob angeschliffen mit P-60-80

Geeignete Primer

Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat
 Trocken, sauber, entfettet und mit P120-150 angeschliffen

Epifanes Epoxy Finishing Filler

Schrumpffreier, feiner Epoxy Spachtel

Trocknungszeiten @20°C / 65% RLF

Schleifbar	Überstreichbar	Durchgehärtet
24 h	24 h	48 h

Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere verlangsamen die Aushärtung und beeinflussen gegebenenfalls die Reaktion des Produktes.

Eine Härtung unter 20°C in Kombination mit einer hohen Luftfeuchtigkeit verursachen gegebenenfalls Aminröte auf der Oberfläche. Diese klebrige Schicht muss vor der weiteren Bearbeitung mit Wasser, Aceton oder Epifanes Polyester Entfetter entfernt werden.

Beste Schleifeigenschaften zwischen 24 und 48 Stunden.

Schichtstärke

Max. 1mm pro Applikation

Überstreichbarkeit

	Über der Wasserlinie	Unter der Wasserlinie
1 Komp.	Epifanes Multi Marine Primer	-
2 Komp.	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat Epifanes Interimcoat Epifanes Poly-urethane Primer	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat Epifanes Interimcoat
Spachtel	Epifanes Epoxy Finishing Filler	

Kleine Reparaturstellen können gegebenenfalls auch mit 1 Komponenten Primer / Lacken überstrichen werden. Größere gespachtelte Flächen sollten immer mit einem 2 Komponenten Primer oder Lack überstrichen werden. Wenn gewünscht könnten diese wieder mit einem 1 Komponenten Produkt überstrichen werden.

Vor dem Schleifen den Spachtel mit einem geeigneten Reiniger oder Wasser reingen. Dies erleichtert das Schleifen. Wenn der Spachtel in mehreren Schichten aufgetragen wird, muss die vorherige Schicht mit P80-100 angeschliffen werden. Die letzte Schicht mit P100-120 vor dem Auftrag folgender Farbschichten schleifen.

Persönliche Schutzmaßnahmen

Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes

Die Resultate unserer Farbprodukte und –Systeme basieren auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäße Verarbeitung und Verarbeitungsumstände nicht beeinflussen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.

Juli 2014