

**BFU 100/D4 Bootsleim • zweikomponentig
nach DIN 68 705 / DIN 68141 / DIN 68602**

BINDAN - CIN mit Härter ist ein fugenfüllender, hoch witterungsbeständiger Resorcinharzleim.

BINDAN - CIN kann für alle Holzverleimungen auch mit hoher Holzfeuchte und hohem Harzgehalt verwendet werden. Die Leimfugen trocknen dunkelbraun auf, sind wasserfest (B4 / für Holzwerkstoffklasse 100 G / für tragende Bauteile gem. DIN 68141) sowie bis +200 °C temperaturbeständig. Die durchschnittliche Bruchbelastung beträgt 19,1 N/mm². Nicht geeignet für Glas. Bei Metallflächen ist Vorversuch erforderlich, immer vorher aufrauen und entfetten. Für Glas und Metall untereinander oder Metall auf Metall empfehlen wir Epoxydharzklebstoffe.

Eingesetzt wird **BINDAN - CIN**:

① Bei hohem Anspruch an die Wasserfestigkeit

- Bootsbau - auch salzwassergeeignet
- Außentüren mit Lasur oder dunklem Anstrich
- Rolladenbau, Fensterläden
- Schankanlagen, Labor- und Praxisbau

② Bei Sonderanforderungen

- Saunabau und Heißwasserbereich
- bei harzhaltigem Exotenholz, sowie hoher Holzfeuchte
- Hitzebeständige Verbundkonstruktionen - feuerhemmende Türen
- Außentreppen
- Linoleum, Mineralfaserplatten, Leder, Schichtpreßstoffe mit Phenolharzdeckschicht

Verarbeitungshinweise

- | | |
|-----------------------------------|---|
| ① Mindestverarbeitungstemperatur: | + 13 °C, günstig + 20 °C |
| ② relat. Luftfeuchtigkeit: | günstig : 65 % |
| ③ Holzfeuchte: | max. 20 %, günstig 8 - 15 % |
| ④ Ablüftezeit bei ca. 20 °C: | 5 Min. (saugender Untergrund) - 10 Min.
(großflächige, undurchlässige Materialien)
Die Ablüftezeit ist unbedingt einzuhalten |
| ⑤ Preßdruck: | ca. 2 kg/cm ² , bei reiner Holzverleimung ist eine Spannvorrichtung (z. B. Zwinge) ausreichend.
Bei Kunststoffplatten: 5 kg/cm ² . |
| ⑥ Passung: | Durch Mehrzugabe von Härter-Cin wird die fugenfüllende Eigenschaft verstärkt. |
| ⑦ Leimauftrag: | ca. 230 g/m ² , beidseitig auftragen. Bei hoher Temperatur, z.B. im Sommer und niedriger rel. Luftfeuchtigkeit, muß die Leimauftragsmenge erhöht werden. |
| ⑧ Topfzeit Harz/Härter Gemisch: | bei 15 °C: 4 Std.; 20 °C: 2 Std.; 30 °C: ¾ Std. |
| ⑨ Mischverhältnis: | 100 g BINDAN - CIN mit 15 g Härter - CIN |

Ⓢ Vorbehandlung:

Die Oberflächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Bei porenfreien Harthölzern ist Vorschleifen erforderlich. Oberflächenbehandelte, bzw. imprägnierte Hölzer müssen vor dem Verleimen gründlich abgeschliffen werden.

TECHNISCHES MERKBLATT

Seite 2

☉Preßzeit:

Die Preßzeit ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Holzart, Stärke des Leimauftrags und insbesondere der Holzfeuchte. Die Zugabe von Wärme verkürzt die Abbindezeit, Kälte verlängert den Abbindevorgang.

Wir empfehlen die Einhaltung folgender Preßzeiten:

Temperatur der Leimfuge in °C	13	15	20	30	40
Preßzeit in Stunden	14	9	7	2	1

Sind die Hölzer nicht spannungsfrei, bei hoher Holzfeuchte oder geringer Saugfähigkeit der Werkstücke wird bei Kaltpressung (bis 40 °C) empfohlen, die Preßzeiten mindestens zu verdoppeln.

Temperatur der Leimfuge in °C	50	60	70	90	100
Preßzeit in Minuten (Grundhärtungszeit)	30	15	7	2-3	1 ½

Temperatur > 100 °C wird nicht empfohlen.

☉Weiterbehandlung:

Eine Weiterbehandlung (Naturgrundierung, Holzimprägnierung, Lackierung usw.) soll erst nach vollständiger Aushärtung der Leimfuge, frühestens nach 5 Tagen erfolgen. Die volle Wasserbeständigkeit wird erst nach 7 Tagen erreicht.

☉Allgemeines:

- ① In ausgehärtetem Zustand kann **BINDAN** - CIN nur noch mechanisch entfernt werden. Empfehlenswert ist es daher, die Pressflächen durch Verwendung von Trennmittel oder durch Auflegen von Silikonpapier zu schützen.
- ② Bei der Verarbeitung ist insbesondere darauf zu achten, daß alle an der Verleimung beteiligten Faktoren:

- ❶ Werkzeuge (Maschinen, Zwingen, Haltevorrichtungen u.ä.)
- ❷ Material
- ❸ Leim
- ❹ Raumluft

immer die gleiche Temperatur haben, sonst findet ein laufender Temperatenausgleich statt, der die Härtungszeit verlangsamt.

Günstig ist ein Temperaturbereich von + 15 bis + 25 °C, und zwar für jeweils alle Faktoren.

BINDAN - CIN vor Frost schützen. Bei Frostbefall nicht mehr verwenden. Restmenge muß einer Sondermülldeponie (Abfallschlüssel-Nr.: 08 04 10) zugeführt werden.

☉Lagerstabilität:

BINDAN - CIN und Härter -CIN: Garantie für 12 Monate ab Erwerb des Gebindes.

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis, sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluß haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit keine Eigenschaftszusicherungen. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

TOPLICHT

Art-Nr. 2241-020	250 g Harz	37,5 g Härter
Art-Nr. 2241-100	1000 g Harz	150 g Härter
Art-Nr. 2241-200	2000 g Harz	300 g Härter

TOPLICHT 24.Juli 2018

