

Epifanes Polyurethan DD Lack

Hochglänzender Zweikomponenten Yachtlack auf der Basis gesättigten Polyesterharzes und Isocyanat. Starkschichtiger Anstrich über zweikomponenten Grundierungen auf Epoxidharzbasis auf Holz, Stahl, Aluminium und Polyester, für innen und außen über der Wasserlinie. Geeignet für Süß- und Salzwasserreviere. Kann direkt - ohne Haftgrundierung - auf gründlich entfettete und angeschliffene Polyesteroberflächen aufgetragen werden.

Der Lack zeichnet sich durch eine hervorragende Wetter- und Wasserbeständigkeit aus.

Type	Trocknung durch Reaktion
Basis	Gesättigtes Polyesterharz und Isocyanat
Farbton	20 laut Farbtonkarte
Glanz	Hochglanz
Dichte	1.05 - 1.25 kg/dm ³ (Mischung - Farbtonbedingt)
Verpackung	750 g und 7½ kg
Feststoffgehalt	45 - 50 ± 2 Vol.% (Mischung - Farbtonbedingt)
Mischungsverhältnis nach Gewicht	2 Teile Komponente A (=Basis): 1Teil Komponente B (=Härter)
Induktionszeit bei 20°C.	30 Minuten

Topfzeit Mischung

bei 10°C.	bei 20°C.	bei 30°
4-6 Stunden	3-4 Stunden	2-3 Stunden

Trockenzeiten

bei 20°C / 65% RLF

Staubtrocken	Klebfrei	Schleifbar	Überstreichbar
2 Stunden	4 Stunden	24 Stunden	24 Stunden

Überlackieren - Schleifen

Das Zwischenschleifen kann entfallen, wenn der nächste Anstrich innerhalb 24 Stunden erfolgt. Nach 48 Stunden schleifen mit Korn 360.

Verdünnung

Spritze	Epifanes PU Spritzverdünner
Pinself	Epifanes PU Pinselverdünner

Verdünnung beifügen nach Mischung der Komponenten

Menge u.a. abhängig von der Temperatur der Farbe und der Umgebung

Verarbeitung

	Luftspritze	Pinself/Roller
Vol.% Verdünnung	5 bis max. 15 %	0 - 5
Düsenöffnung	0,8 bis max 1,2 mm	-
Druck in Bar	3 - 4	-
Viskosität DIN Cup 4 mm	20 - 22	80 - 100

Empfohlene NSD/TSD pro Schicht	70 - 80 µm NSD = 35 - 40 µm TSD
Ergiebigkeit - theoretisch	12 m ² pro kg bei 30 µm Trockenschicht
Ergiebigkeit - praktisch	Abhängig von vielen Faktoren wie z.B. Auftragverfahren , Bedingungen während des Auftrags, Materialverlust, Saugfähigkeit des Holzes und sonstige Untergrundbedingungen, usw.
Empfohlene Grundierungen	Epifanes Epoxy Primer, Epifanes Epoxy HB Coat

Verarbeitungshinweise

Beide Komponenten zirka 30 Minuten vor der Verarbeitung mischen und stehen lassen. Nach den 30 Minuten auf die gewünschte Verarbeitungsviskosität bringen. Nach der Mischung ist der Lack streichfertig; wenn nötig 0-5% verdünnen. Pinsel langhaarig und flach.

Verarbeitungsbedingungen

Die Temperatur während des Auftrags und der Trocknung der Farbe minimal 10°C, relative Luftfeuchtigkeit maximal 75%.
Bei einer Verarbeitung und Trocknung unter 10°C. werden die mechanischen Eigenschaften (z. B. Haftung, Härte und Chemikalienbeständigkeit) nicht oder erst später erreicht.

Sicherheitsmaßnahmen

Verarbeitungsfertige Anstrichstoffe die Isocyanate enthalten können eine Reizwirkung auf die Schleimhäute- besonders auf die Atmungsorgane ausüben und Überempfindlichkeitsreaktionen auslösen. Beim Umgang mit isocyanathaltigen Anstrichstoffen sind alle Maßnahmen für lösemittelhaltige Anstrichstoffe sorgfältig zu beachten. Insbesondere dürfen Spritznebel und Dämpfe nicht eingeatmet werden. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen. Bei unzureichender Belüftung geeignetes Atemschutzgerät anlegen.

Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.

EPIFANES Polyurethan / DD-Lack farbig

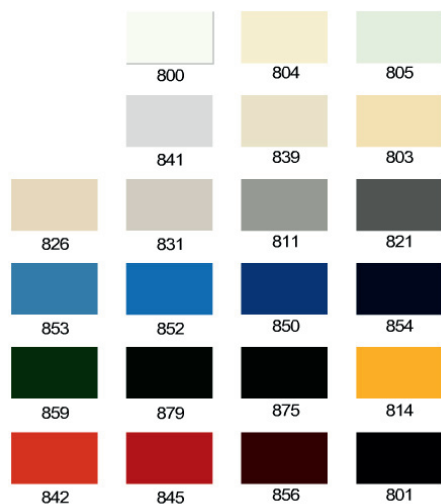


EPIFANES PU (DD) farbig:

Extrem harter, widerstandsfähiger und gut deckender 2-Komponenten-Farblack mit besonders guter Kratz-, Schlag- und Abriebfestigkeit.

Aufgrund der sehr guten Witterungsbeständigkeit bleibt das farbstabile Hochglanz-Finish auch in Sonne und Salzwasser lange erhalten.

Geeignet für Sperrholz und nicht arbeitende Harthölzer, sowie als Endlackierung auf Epoxybeschichtungen und Gelcoat / GFK-Oberflächen.



Ergiebigkeit: 12 m²/l.

Dieser Zweikomponentenlack kann nicht auf 1-Komponenten Lacken verwendet werden.

Die hier abgebildeten Farbmuster können durch Monitor- bzw Druckereinstellungen von den Originalfarbtönen abweichen, sie dienen nur als Anhaltspunkt.

Für genauere Farbinformationen bestellen Sie bitte die EPIFANES Farbtonkarte bei TOPLICHT (INFO-Nr. 50).

TOPLICHT Art-Nr.	Farbe	Farb-Nr.	Gebinde
2063-800	weiß	800	750ml-Dose
2063-805	alpinweiß	805	750ml-Dose
2063-839	gebrochen weiß	839	750ml-Dose
2063-848	eierschale weiß	848	750ml-Dose
2063-803	creme	803	750ml-Dose
2063-804	beige	804	750ml-Dose
2063-826	beige	826	750ml-Dose
2063-829	beige	829	750ml-Dose
2063-814	gelb	814	750ml-Dose
2063-842	orange	842	750ml-Dose
2063-845	rot	845	750ml-Dose
2063-856	bordeauxrot	856	750ml-Dose
2063-853	hellblau	853	750ml-Dose
2063-850	blau	850	750ml-Dose
2063-852	mittelblau	852	750ml-Dose
2063-854	dunkelblau	854	750ml-Dose
2063-855	dunkelblau	855	750ml-Dose
2063-859	grün	859	750ml-Dose
2063-875	dunkelgrün	875	750ml-Dose
2063-879	dunkelgrün	879	750ml-Dose
2063-825	braun	825	750ml-Dose
2063-841	hellgrau	841	750ml-Dose
2063-811	mittelgrau	811	750ml-Dose
2063-831	steingrau	831	750ml-Dose
2063-821	dunkelgrau	821	750ml-Dose
2063-801	schwarz	801	750ml-Dose

