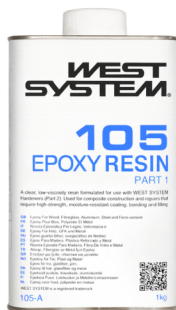


1 HARZ



105 Epoxy Resin®

A-Pack	1 kg Harz + Härter
B-Pack	5 kg Harz + Härter
C-Pack	25 kg Harz + Härter



Lagerung über 15°C wird empfohlen.

2 HÄRTER

Härter	Verwendung	Pack
5:1 nach Volumen 205 schnell 206 langsam	Imprägnieren Lamellieren Laminieren Kleben Versiegeln gegen Feuchtigkeit Osmoseschutz	1 kg + 0,2 kg 5 kg + 1,0 kg 25 kg + 5,0 kg
3:1 nach Volumen 209 extra langsam 207 extra klar	Klarbeschichtungen Laminieren	1 kg + 0,29 kg 5 kg + 1,45 kg 25 kg + 7,20 kg

3 PUMPEN

1 Hub Harz
+ 1 Hub Härter
= Korrektes Mischungsverhältnis
5:1 (205/206) und 3:1 (207/209)
passend für A-, B- und C-Pack



4 FÜLLSTOFFE

Schleifbarkeit ★★★★★
schleifbar sehr gut schleifbar

Verklebung → Hochdichter Füller

Glasfasermix	Baumwollfasern	Hochdicht (Calciumsilikat)	Zellulosefasern	Collodial Silica (Quarzmehl)
Ausbessern von GfK-Schäden	Lamellieren, Laminieren, Kleben, Hohlkehlen	Beschläge kleben, Fundamente, Füllung, druckfeste Verklebung	Lamellieren, Laminieren, Kleben, Hohlkehlen	Thixotropiermittel (Andicken), Kleben
★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★

Spachtel → Niedrigdichter Füller

Niedrigdicht (Microballoons)	Mikrokugeln	Microlight™
Spachteln Laminieren Furnieren rotbraun	Spachteln Laminieren weiß	Spachteln (sehr leicht) Laminieren
★★★★★	★★★★★	★★★★★

ADDITIVE

420 Aluminiumpulver	Erhöht die Abriebfestigkeit 5-10 % nach Volumen
422 Sperrschicht	Erhöht die Wasserdampfdichte/Osmoseschutz 15-20 % nach Gewicht
423 Graphitpulver	Verringert die Reibung 10 % nach Volumen
501-5 Pigmente	Färbt Epoxy ein ○ ● ● ● ● 3-5 % nach Gewicht