



airo-chemie
 A. Schmiemann GmbH & Co. KG
 chemisch-technische Produkte
 D-40736 Langenfeld · Postfach 1143
 D-40764 Langenfeld · Carl-Leverkus-Str. 27
 Tel. (02173) 8538-0 · Fax 853860 + 853870

N0 1401 DE

Technisches Merkblatt - Produktinformation

Produkt: NAUTIC EPOXIDHARZ-SPACHTEL



Eigenschaften:

2-Komponenten-Spachtel auf Epoxidharz - Basis mit breitem Anwendungsbereich.
 Schnell härtend, gut schleifbar, wasserbeständig.
 Geeignet zur Beseitigung von Osmoseschäden an GFK-Booten.
 Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Eisen- und Aluguss, GFK-Teile.

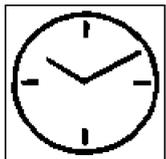


Anwendungsbereich:

Bootsreparatur und Industrie
Einsetzbar für Reparaturen an Booten im Über- und Unterwasserbereich.

Chemische Basis:

NAUTIC: Epoxidharz, Füllstoffe, Pigmente, Thixmittel.



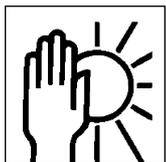
Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund muss sauber und fettfrei sein. Die Oberfläche vor dem Spachtelauftrag mit einem groben Schleifpapier oder Sandstrahl aufräumen.
 Basis und Härter im Verhältnis 2:1 mischen und auftragen.
 Die Mischung bleibt ca. 15 - 20 Minuten verarbeitungsfähig. Nach 6 bis 7 Stunden Trockenzeit ist der Spachtel schleifbar. Wird bei Temperaturen unter 20 °C gearbeitet, verlängert sich die Aushärtezeit.
 Der geschliffene Spachtel kann mit allen handelsüblichen Lacken überlackiert werden.
 Bei Stahl- oder Aluminiumbooten sollte vor dem Spachtel eine gute 2-Komponenten-Korrosionsschutzgrundierung aufgetragen werden.



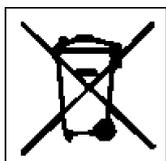
Topfzeit:

Basis und Härter im Verhältnis 2:1 mischen und auftragen.
 Die Mischung bleibt ca. 15 - 20 Minuten verarbeitungsfähig.
 Nach 6 bis 7 Stunden Trockenzeit ist der Spachtel schleifbar.
 Wird bei Temperaturen unter 20 °C gearbeitet, verlängert sich die Aushärtezeit.



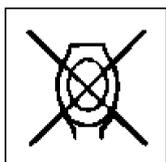
Mischung:

2 Gewichtsteile NAUTIC BASIS
 1 Gewichtsteil NAUTIC HÄRTER



Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und + 25 °C liegen.
 Nicht unter +10 °C verarbeiten!



Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280
 Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

Lagerstabilität:

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate.

Unsere anwendungstechnische Beratung in schriftlicher oder mündlicher Form oder durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Airo garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Wir übernehmen keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Unsere Verantwortung beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.